

## FICHA TÉCNICA: RESINA TÉRMICA AVANZADA (NANTOR IB-Si)

**Documento ID:** TDS-NantorIBSi-2026-V1

**Fecha de emisión:** 14 de marzo de 2026

**Fabricante:** Nantor Resinas, S.L.U

**C.I.F:** B26954453

**Aplicación:** Manufactura Aditiva (DLP/SLA)  
de alto rendimiento.



## FICHA TÉCNICA: NANTOR IB-Si

Sistema de Pavimento Epoxi Industrial de Resistencia a la Abrasión

### 1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Nantor IB-Si es un sistema epoxi bicomponente de alta densidad, diseñado específicamente para naves industriales, almacenes logísticos y entornos con tráfico rodado intenso. Basado en una matriz polimérica de alto peso molecular reforzada con áridos de sílice calcinados, proporciona una superficie de alta dureza, estanqueidad absoluta y una resistencia mecánica superior a los pavimentos convencionales.

### 2. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (SISTEMA CURADO)

- Composición: Resina epoxi de alta resistencia (Parte A) + Endurecedor amínico de baja viscosidad (Parte B) + Carga de cuarzo (Sílice) (Parte C).
- Densidad del sistema: 1.85 ± 0.05 g/cm<sup>3</sup> (a 20°C).
- Dureza Shore D: 85 (ASTM D2240).
- Resistencia a la abrasión (Taber): < 50 mg (disco CS-17, 1000 ciclos).
- Resistencia a la compresión: > 75 MPa (ASTM C579).
- Adherencia sobre hormigón: > 3.0 MPa (rotura cohesiva del hormigón).

### 3. PARÁMETROS DE APLICACIÓN

- Relación de mezcla: Estequiométrica precisa (Consultar hoja de lote).
- Vida útil de la mezcla (Pot-life): 35 - 45 minutos a 20°C.
- Tiempo de secado al tacto: 5 - 6 horas.
- Curado total para tráfico pesado: 7 días.
- Espesor de capa recomendado: 1.5 mm – 3.0 mm (según requerimientos de carga).

### 4. CARACTERÍSTICAS DEL ÁRIDO (CARGA C)

- Materia prima: Sílice/Cuarzo calcinado (SiO<sub>2</sub> > 99%).
- Granulometría: 0.1 mm – 0.3 mm (rango fino para mayor densidad de empaquetamiento).

- Humedad: < 0.1\%. *Nota crítica: La humedad residual actúa como plastificante no reactivo, reduciendo la dureza final y comprometiendo el anclaje molecular.*

## **5. SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN**

- Equipo de Protección (EPI): Guantes de nitrilo, gafas de seguridad con protección lateral y protección respiratoria con filtro para vapores orgánicos.
- Almacenamiento: Conservar en envases originales estancos, en lugar fresco y seco (10-30°C). Proteger estrictamente de la congelación y la humedad ambiental.

## **6. NOTAS DE INGENIERÍA**

Nantor IB-Si destaca por su excelente capacidad de humectación sobre el sustrato, lo que garantiza una penetración profunda en los poros del hormigón. Su formulación con sílice de alta pureza no solo mejora la resistencia al desgaste, sino que minimiza la tasa de contracción volumétrica durante el curado, permitiendo ejecutar grandes superficies sin riesgo de fisuración por tensiones internas.

## **7. DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD**

La Nantor HT-200 es una resina experimental desarrollada por Nantor Resinas S.L.U para fines profesionales de I+D. Las propiedades aquí descritas representan valores promedio obtenidos en laboratorio y pueden variar según la geometría de la pieza, el equipo de impresión y el ciclo de curado aplicado.

**Nantor Resinas Térmicas, S.L.** *Nave 4, P. Ind. Miraflores, Málaga (España) Especialistas en materiales de alto rendimiento para manufactura aditiva.*