

## FICHA TÉCNICA: RESINA TÉRMICA AVANZADA (NANTOR IB-0)

### Matriz Polimérica Pura - Sistema Epoxi Multipropósito

**Documento ID:** TDS-NantorIB0-2026-V1

**Fecha de emisión:** 15 de marzo de 2026

**Fabricante:** Nantor Resinas, S.L.U.

**C.I.F:** B26954453

**Aplicación:** Imprimación, sellado (top coat) y base para sistemas cargados.



### 1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Nantor IB-0 es el sistema epoxi bicomponente de formulación propia que constituye la base tecnológica de la gama IB. Al ser una resina sin carga mineral, ofrece una viscosidad optimizada para la humectación profunda de sustratos porosos y la creación de capas de acabado de alta transparencia y brillo. Es el componente fundamental para la creación de los sistemas Nantor IB-Si y Nantor IB-Ma mediante la adición de áridos técnicos.

### 2. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (SISTEMA CURADO)

- Composición: Resina epoxi modificada (Parte A) + Endurecedor cicloalifático (Parte B).
- Densidad del sistema: 1.10 +/- 0.05 g/cm<sup>3</sup> (a 20°C).
- Dureza Shore D: 80 (ASTM D2240).
- Resistencia a la tracción: > 45 MPa (ASTM D638).
- Adherencia sobre hormigón: > 2.5 MPa (falla por cohesión del sustrato).
- Resistencia térmica: Estable hasta 80°C (curado completo).

### 3. PARÁMETROS DE APLICACIÓN

- Relación de mezcla: Según protocolo estequiométrico (consultar hoja de lote).
- Vida útil de la mezcla (Pot-life): 40 - 50 minutos a 20°C.
- Tiempo de secado al tacto: 6 - 8 horas.
- Curado total: 7 días.
- Uso como Imprimación: Aplicar en capa fina (0.1 - 0.2 mm) para sellar el poro.
- Uso como Acabado: Espesor recomendado de 0.5 mm para vitrificado superficial.

### 4. SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

- Protección: Uso obligatorio de guantes de nitrilo, gafas de protección química y mascarilla de vapores orgánicos.

- Almacenamiento: Conservar en envases originales cerrados, en lugar seco y protegido de la radiación UV directa, a temperaturas entre 10°C y 30°C.

## **5. NOTAS DE INGENIERÍA**

Nantor IB-0 ha sido optimizada para garantizar una baja tensión superficial, facilitando el desaireado natural y la eliminación de burbujas durante la aplicación. La ausencia de solventes permite su uso en espacios confinados cumpliendo con las normativas de minimización de emisiones COV. Su cinética de reacción asegura una excelente estabilidad dimensional y transparencia duradera.

## **6. DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD**

La Nantor HT-200 es una resina experimental desarrollada por Nantor Resinas S.L.U para fines profesionales de I+D. Las propiedades aquí descritas representan valores promedio obtenidos en laboratorio y pueden variar según la geometría de la pieza, el equipo de impresión y el ciclo de curado aplicado.

**Nantor Resinas Térmicas, S.L.** *Nave 4, P. Ind. Miraflores, Málaga (España) Especialistas en materiales de alto rendimiento para manufactura aditiva.*